

Stiftschrauben

Einschraubende $\approx 1,25 d$

DIN
939

ICS 21.060.10

Ersatz für Ausgabe 1972-12

Deskriptoren: Verbindungselement, Schraube, Stiftschraube

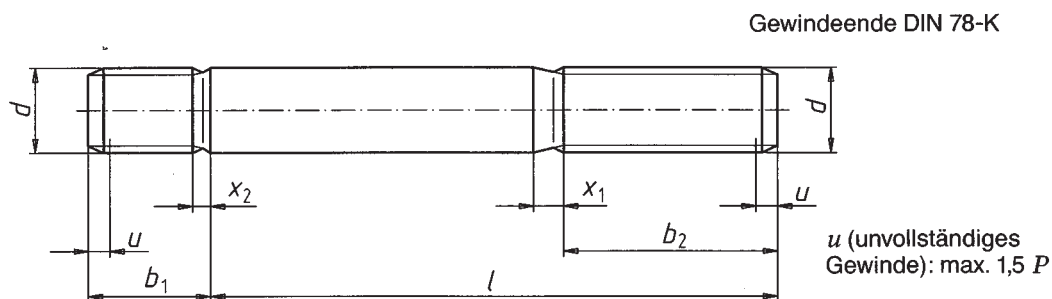
Studs — Metal end $\approx 1,25 d$

Maße in mm

1 Anwendungsbereich

Stiftschrauben nach dieser Norm werden vorwiegend zum Einschrauben in Gußeisen verwendet. Für das Gewinde am Einschraubende gilt nach DIN 267-2 das Toleranzfeld Sk 6 nach DIN 13-51, wenn nicht in der Bezeichnung Fo (= ohne Festsitzgewinde) oder Sn 4 angegeben ist.

2 Maße

 b_1 = Einschraubende b_2 = Mutterende

Fortsetzung Seite 2 bis 5

Normenausschuß Mechanische Verbindungselemente (FMV) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

Tabelle 1: Maße

| <i>d</i> | M4 — — | M5 — — | M6 — — | (M7) — — | M8 M8×1 — | M10 M10×1,25 — | M12 M12×1,25 M12×1,5 | (M14) (M14×1,5) — | M16 M16×1,5 — | (M18) (M18×1,5) — | M20 M20×1,5 — | (M22) (M22×1,5) — | M24 M24×2 — |
|---|---|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|-------------------------|---------------------|-------------------------|---------------------|-------------------------|-------------------|
| <i>b</i> ₁ | 5 | 6,5 | 7,5 | 9 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 22 | 25 | 28 | 30 |
| ¹⁾ <i>b</i> ₂ ²⁾ ³⁾ | 14 20 — | 16 22 — | 18 24 — | 20 26 — | 22 28 — | 26 32 45 | 30 36 49 | 34 40 53 | 38 44 57 | 42 48 61 | 46 52 65 | 50 56 69 | 54 60 73 |
| <i>x</i> ₁ | 1,75 | 2,0 | 2,5 | 2,5 | 3,2 | 3,8 | 4,3 | 5,0 | 5,0 | 6,3 | 6,3 | 6,3 | 7,5 |
| <i>x</i> ₂ | 0,9 | 1,0 | 1,25 | 1,25 | 1,6 | 1,9 | 2,2 | 2,5 | 2,5 | 3,2 | 3,2 | 3,2 | 3,8 |
| <i>l</i> js15 | Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1 000 Stück ≈ | | | | | | | | | | | | |
| 12 (14) 16 | | | | | | | | | | | | | |
| (18) 20 (22) | 2,03 2,23 | 3,65 | | | | | | | | | | | |
| 25 (28) 30 | 2,52 2,82 3,02 | 4,11 4,57 4,88 | 5,85 6,52 6,96 | 9,49 10,1 | 13,1 | | | | | | | | |
| 35 40 45 | 3,51 4,01 | 5,65 6,42 7,19 | 8,07 9,18 10,2 | 11,6 13,1 14,6 | 15,1 17,0 19,0 | 24,2 27,2 30,3 | 41,0 45,4 | 64,0 | | | | | |
| 50 55 60 | | 7,96 | 11,4 12,5 13,6 | 16,1 17,7 19,2 | 21,0 22,9 24,9 | 33,3 36,4 39,5 | 49,9 54,3 58,8 | 70,0 76,1 82,1 | 94,9 103 111 | 130 140 | 180 | | |
| 65 70 75 | | | | 20,7 22,2 | 26,9 28,9 30,8 | 42,6 45,7 48,8 | 63,2 67,6 72,1 | 88,2 94,2 100 | 119 126 134 | 150 160 170 | 192 205 217 | 242 257 272 | 305 323 |
| 80 (85) 90 | | | | | 32,8 | 51,8 54,9 58,0 | 76,5 81,0 85,4 | 106 112 118 | 142 150 158 | 180 190 199 | 229 241 254 | 287 302 317 | 341 358 376 |
| (95) 100 110 | | | | | | 61,1 64,2 | 89,8 94,3 103 | 124 130 143 | 166 174 190 | 210 220 240 | 266 279 303 | 332 346 376 | 394 412 447 |
| 120 130 140 | | | | | | | 112 | 155 167 179 | 205 221 237 | 260 280 300 | 328 353 377 | 406 436 466 | 483 518 554 |
| 150 160 170 | | | | | | | | | 253 269 | 320 340 360 | 402 427 451 | 496 525 555 | 589 625 660 |
| 180 190 200 | | | | | | | | | | 380 | 476 501 525 | 585 615 645 | 696 731 767 |

¹⁾ bis ³⁾ siehe Tabellenende

(fortgesetzt)